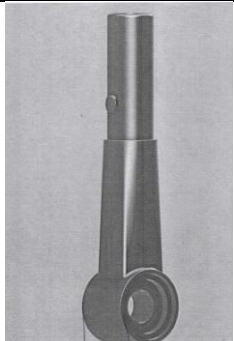




Техническа спецификация на предвидените за закупуване активи (ДМА и/или ДНА):

№	Наименование на актива (ДМА и/или ДНА)	Количество ¹	Минимални технически и/или функционални характеристики ²	
Инструментална екипировка матрици за шприц машина със затварящо усилие МА 2000 II/770				
1.	Шприцформа Вилка L-118 Ф-11	1бр.	Детайл	Брой гнезда
				2 бр.

¹ При несъответствие в количествата, посочени в колона „Количество“ от настоящата Техническа спецификация и във Формуляра за кандидатстване, за водеща ще се счита информацията във Формуляра за кандидатстване.

²В случаите на придобиване на автоматизирани, поточни или друг вид производствени линии, в Техническата спецификация, в колона „Минимални технически и/или функционални характеристики“, следва задължително да бъдат посочени (изброени) всички отделни активи (съставни модули/компоненти), формиращи (включени в) линията със съответните им технически и/или функционални параметри.

В случай че общата стойност (цена) на съответен актив (ДМА и/или ДНА), заложен в бюджета на проекта, включва и разходи за допълнителна окомплектовка (допълнителни компоненти, елементи и др. към основния актив), посочени с отделна цена в офертата, информация за окомплектовката следва да се съдържа в Техническата спецификация, колона „Минимални технически и/или функционални характеристики“.

В случаите на придобиване на софтуер (ДНА), минималните технически и/или функционални характеристики, посочени в Техническата спецификация, следва задължително да включват както описание на основните модули на актива, така и негови конкретни технически спецификации/параметри.

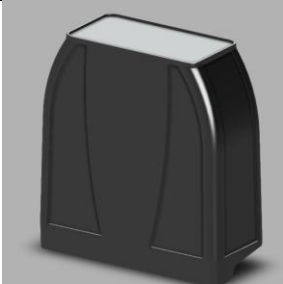
www.eufunds.bg

Проект BG16RFPR001-1.004-2179-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ДЕТЕКС“ ООД, чрез предлагането на нов продукт на пазара“, финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЕТЕКС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган”



2.	Шприцформа 254x305 КАПАК	1бр.		1бр.
3.	Шприцформа 318x381 КАПАК	1бр.		1бр.
4.	Шприцформа 305x254 ТЯЛО	1бр.		1бр.



5.	Шприцформа 318x381 ТЯЛО	1бр.		1бр.
6.	Шприцформа 150x140x60 Кутия	1бр.		1бр.
7.	Шприцформа 150x140x60 Капак за кутия /горен+долен/	1бр.		1бр.+1бр.



			• Всички шприцформи да бъдат обемно закалени за по дълъг живот на работа и съхранение. • Металите за изработката да бъдат на немско/австрийски производител или еквивалент. • Твърдостта на инструментите е 28/32 HRC, а на формещите части 48/52 HRC
--	--	--	---